

Spider Glue Turbo

INFORMACJA O PRODUKCIE

Spider Turbo to jednoskładnikowy klej hybrydowy o bardzo szybkim wzroście wytrzymałości na bazie MS polimerów. Do klejenia, mocowania i uszczelniania szerokiej gamy materiałów budowlanych na powierzchniach, zarówno gładkich, porowatych i nieporowatych.

**Spider
Glue®**



Cienka spoina klejowa. Szybki proces utwardzania. Trwale elastyczny.

ZASTOSOWANIE

Klejenie:

np. szkła, kamienia naturalnego, kompozytu mineralno-akrylowego, konglomeratu kwarcowego, betonu, cegły, klinkieru, tynków, wielu materiałów syntetycznych, płyty OSB, MDF i HDF, płyty wiórowe i klejone, sklejki, płyty MFP i laminowane, drewno dekoracyjne, surowe i konstrukcyjne, żelazo, aluminium, blacha ocynkowana, stal, stal nierdzewna i inne metale, płytki ceramiczne, gresy, korek.

Mocowanie:

np. listew przypodłogowych z MDF, płyt z poliuretanu, aluminium, stali nierdzewnej, PVC, drewna, parapetów, schodów, progów drzwiowych, płyty konstrukcyjne jak również materiały izolacyjne, płyty gipsowe, elementy dekoracyjne, styropianowe, listwy, ramy.

Uszczelnianie:

np. listwy przypodłogowe, ramy okienne, stopnie schodów, parapety, progi drzwiowe. Nadaje się również do uszczelniania pęknięć w ścianach i sufitach.

W przypadku betonu, muru wapiennego, tynku mineralnego, cementu włóknistego i podobnych podłoży zalecamy użycie gruntu (primeru).

Nie nadaje się do PE, PP, PC, PMMA, PTFE, miękkich tworzyw sztucznych, neoprenu i powierzchni bitumicznych. Podczas klejenia tworzyw sztucznych należy zawsze najpierw przeprowadzić test przyczepności. Przyczepność do tworzyw sztucznych może się różnić w zależności od rodzaju tworzywa sztucznego i jego jakości.

Karta Techniczna (TDS)
SPIDER Turbo

PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ / BRANŻE

- › Silne wiązanie w konstrukcjach wibracyjnych.
- › Elastyczne klejenie paneli, profili i większości innych podłoży.
- › Uszczelnianie połączeń podłogowych.
- › Uszczelnianie i klejenie w budownictwie.
- › Klejenie przedmiotów, w tym małych ozdób, paneli i profili.
- › Klejenie w zastosowaniach przemysłowych, w tym karoserii samochodowych, przyczep kempingowych i metalowych kontenerów.
- › Klejenie elementów płyt warstwowych elewacyjnych i ściennych
- › Elektrownie słoneczne i wiatrowe
- › Przemysł meblarski
- › Budowa urządzeń i instalacji

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- › Wyjątkowo szybki czas wiązania
- › Cienkie i elastyczne połączenie klejowe
- › Nie zawiera silikonu, zasad, kwasów i izocyjanianów.
- › Dobra odporność na warunki atmosferyczne i UV
- › Wysoka przyczepność do szerokiej gamy materiałów budowlanych, w tym: cegły, betonu, kamienia, ceramiki, glazury, metali, drewna, płyt OSB/MDF, płyt G-K, tworzyw sztucznych, materiałów izolacyjnych (styropian, poliuretan), materiałów okładzinowych (korek, klinkier).
- › Może być malowany/ lakierowany różnymi rodzajami farb ale ze względu na szeroką gamę farb i powłok dostępnych na rynku, zalecane jest wykonanie testu kompatybilności i przyczepności dla różnej konfiguracji klejonych materiałów.

DANE TECHNICZNE

Stan skupienia: wysoko lepka pasta

Kolor: Biały

Mechanizm utwardzania: wilgoć z powietrza

Temperatura pracy: od 0°C do +40°C

Gęstość względna: 1,43 ±0,02 g/m³

Czas naskórkowania: ok. 4 min (23°C, RH 50%)

Szybkość utwardzania: 2-3 mm/24 h (23°C, RH 50%)

Utwardzona spoina

Twardość Shore A: 65 ±3

Wydłużenie przy zerwaniu: > 200 %

Moduł elastyczności: 2,2 N/mm²

Odporność termiczna (po utwardzeniu): -40÷+90°C

Wytrzymałość na rozciąganie: 2,8 MPa

FORMA DOSTAWY | POJEMNOŚĆ

Kartusz PCR, 290 ML

Karta Techniczna (TDS)
SPIDER Turbo

SPOSÓB UŻYCIA

Łączone powierzchnie powinny być odpylone i wolne od wszelkich zanieczyszczeń obniżających przyczepność kleju, usunąć z podłoża olej, tłuszcze i słabo związane powłoki malarskie lub lakiernicze, pozostałości po poprzednich kitach, uszczelniaczach. Powierzchnie klejone odtłuszczać przy pomocy benzyny ekstrakcyjnej lub alkoholu (izopropanol, etanol) w przyklejeniu szkła, glazury, metali, w przypadku klejenia tworzyw sztucznych zastosować detergent jako środek odtłuszczający. Końcówkę obciąć i nakręcić aplikator. Kartusz umieścić w pistolecie aplikacyjnym stosowanym do mas gęstych (ze względu na lepkość produktu). Aplikację wykonywać pod kątem prostym do powierzchni klejonych. Nakładać produkt jednostronnie 2-3 mm pionowymi paskami z zachowaniem odstępów 10-20 cm (uzależnione od wielkości i ciężaru klejonego elementu), tak aby zapewnić dobry dostęp wilgoci z powietrza do spoiny klejowej. **Nie nakładać kleju w postaci kropek.** Klejone elementy należy złączyć w ciągu 2 min od nałożenia spoiny klejowej. W celu uzyskania optymalnej wytrzymałości spoiny, klejone elementy należy docisnąć, tak aby spoina uzyskała grubość 2 mm. Korekta położenia klejonego elementu jest możliwa do 4 minut od nałożenia kleju na łączone powierzchnie. Klej uszczelniacz z narzędzi i elementów klejonych można usunąć suchą ściereczką lub namoczoną w alkoholu lub benzynie ekstrakcyjnej, natomiast po związaniu tylko mechanicznie.

PRZECHOWYWANIE I OKRES PRZECHOWYWANIA

Produkt należy przechowywać w zamkniętym opakowaniu, w pozycji pionowej, w suchym i dobrze wentylowanym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego oraz innych źródeł ciepła i zapłonu. Temperatura przechowywania: od +5°C do +30°C (zalecana pokojowa). Data ważności: 18 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji znajduje się na opakowaniu.

Wraz z publikacją niniejszego arkusza danych wszystkie poprzednie wydania tracą ważność. Wydanie: 03.25

Zawarte w karcie technicznej informacje o produkcie są wynikiem przeprowadzonych badań. W odniesieniu do możliwości zastosowania produktu (pkt 3 niniejszej karty technicznej), należy je traktować wyłącznie jako rekomendacje stanowiące skutek doświadczeń Producenta. Ze względu na liczne możliwości zastosowań oraz szeroki wachlarz metod pracy z udziałem produktu Producent nie ponosi z tego tytułu jakiegokolwiek odpowiedzialności, a w szczególności nie ponosi odpowiedzialności za skutki związane z niewłaściwym zastosowaniem produktu lub skutki związane z realizacją prac z udziałem produktu. Informacje o produkcie obowiązują wyłącznie w ich najbardziej aktualnej wersji.

RYTM TRADE Sp. z o.o.
ul. Strefowa 14
43-100 Tychy | Polska
Tel.: +48 32 324 00 60 /61

WWW.RYTMTRADE.COM