

LEPIDLO SPIDER HIGH TACK EXTREME

POPIS VÝROBKU

Univerzální, jednosložkové hybridní lepidlo s vysokou lepivostí na bázi MS-polymerů a unikátní SMP technologie. Pro lepení, upevňování a utěsňování téměř všech stavebních materiálů na téměř všech površích, hladkých, porézních i neporézních.

POUŽITÍ

Lepení:

např. sklo, přírodní kámen, minerálně-akrylátový kompozit, křemenný konglomerát, beton, cihly, slínek, sádra, mnoho syntetických materiálů, OSB, MDF a HDF desky, dřevotřískové a lepené desky, překližka, MFP a laminované desky, dekorativní, surové a konstrukční dřevo, železo, hliník, pozinkovaný plech, ocel, nerezová ocel a další kovy, keramické dlaždice, kamenina, korek.

Montáž:

např. soklové lišty z MDF, polyuretanu, hliníku, nerezové oceli, PVC a dřeva, parapety, schody, prahy dveří, střešní hrany, konstrukční panely, izolační materiály, sádrokarton, polystyrenové dekorace a ozdobné rámy.

Utěsnění:

např. sokly, okenní rámy, schodišťové stupně, parapety, prahy dveří a sádrokarton. Je také vhodný k utěsnění trhlin ve stěnách a stropech.

Nevhodné pro PE, PP, PTFE ani bitumen. Při lepení plastů vždy nejprve proveďte test adheze. Přílnavost k plastům se může lišit v závislosti na druhu a kvalitě plastu.

PŘÍKLADY APLIKACÍ / ODVĚTVÍ

- › Montážní lepení a těsnění;
- › Lepení prvků fasádních a stěnových sendvičových panelů;
- › Lepení a těsnění ve výrobě vozidel;
- › Konstrukce speciálních vozidel, přírůbů a karavanů;
- › Solární a větrné elektrárny;
- › Nábytkářský průmysl;
- › Konstrukce oken a dveří;
- › Konstrukce zařízení a instalací;
- › Konstrukce kontejneru;
- › Různá průmyslová odvětví;

TECHNICKÝ LIST
SPIDER HIGH TACK

- › Reklamní průmysl;
- › Stavba lodí

VLASTNOSTI PRODUKTU

- › Pružné lepicí spojení;
- › Okamžitý úchop během montážních prací;
- › Neobsahuje rozpouštědla;
- › Extrémně rychlá doba tuhnutí;
- › Kompenzuje roztažnost různých materiálů;
- › Dobrá odolnost vůči povětrnostním podmínkám;
- › Dobrá UV stabilita;
- › Možnost lakování mnoha barevnými systémy;
- › Při lepení prvků na podklady z minerální omítky, vláknocementu, starého betonu nebo vápencového zdiva se doporučuje použít hloubkově penetrační nátěr;
- › Vysoká přilnavost k většině stavebních materiálů, včetně: cihel, betonu, kamene, keramiky, dlaždic, kovů, dřeva, OSB/MDF desek, sádkokartonu, plastů, izolačních materiálů (polystyren, polyuretan) a obkladových materiálů (korku, klinkeru);
- › Lze natírat/lakovat všemi typy barev. Vzhledem k široké škále barev a nátěrů dostupných na trhu se doporučuje předem provést test kompatibility a přilnavosti.

Doporučuje se provést testy adheze a kompatibility pro různé konfigurace lepených materiálů.

TECHNICKÁ DATA

Barva	bílý
Provozní teplota	from 0°C to +40°C
Stav hmoty	vysoce viskózní pasta
Vytvrzovací mechanismus	vlhkost ze vzduchu
Upravení polohy	10 ±20 min. (23°C, RH 50%)
Rychlost vytvrzování	2-3 mm/24 h (23°C, RH 50%)
Relativní hustota	1,55 ±0,02 g/m ³
Tvrzený spoj	
Tvrdost (Shore A):	53±3
Protažení při přetržení:	>400%
Modul pružnosti:	1,3 N/mm ²
Tepelná odolnost (po vytvrzení):	-40÷+90°C
Pevnost v tahu:	1,8 ±0,3 MPa

Výše uvedená tabulka je pouze orientační

BALENÍ

Kartuše, 290 ml

JAK POUŽÍVAT

Lepené povrchy by měly být bez prachu a nečistot, které by mohly snížit přilnavost lepidla. Z podkladu odstraňte veškerý olej, mastnotu a uvolněné barvy nebo laky, stejně jako zbytky předchozích lepidel, tmelů nebo tmelů. Lepené povrchy odmašťujte minerálním benzínem nebo lihem (isopropanol, ethanol). Při lepení skla, dlaždic, kovů nebo plastů použijte jako odmašťovací prostředek čisticí prostředek. Ustříhněte hrot a našroubujte jej na aplikátor. Vložte kartuši do aplikační pistole používané pro husté hmoty (kvůli viskozitě produktu). Nanášejte produkt kolmo k lepeným povrchům. Produkt nanášejte na jednu stranu ve svislých pruzích s roztečí 20–30 cm (v závislosti na velikosti a hmotnosti lepeného prvku), aby byl zajištěn dobrý přístup atmosférické vlhkosti ke spoji lepidla. Lepené prvky by měly být spojeny do 10 minut od nanesení lepidla. Pro dosažení optimální pevnosti spoje by měly být lepené prvky stlačeny k sobě, aby se dosáhlo tloušťky spoje 2–3 mm. Úpravy polohy lepeného prvku jsou možné do 10 minut od nanesení lepidla na lepené povrchy. Lepicí tmel lze z nástrojů a lepených prvků odstranit suchým hadříkem nebo hadříkem namočeným v alkoholu či vazelině, po zaschnutí však pouze mechanicky.

SKLADOVÁNÍ A ŽIVOTNOST

Výrobek by měl být skladován v uzavřené nádobě, ve svislé poloze, na suchém a dobře větraném místě, mimo dosah přímého slunečního záření a jiných zdrojů tepla a zapálení. Skladovací teplota: +5 °C až +30 °C (doporučuje se pokojová teplota).

Datum spotřeby: 18 měsíců od data výroby. Datum výroby je uvedeno na obalu..

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ A DOPORUČENÍ

Uchovávejte mimo dosah dětí. Je třeba dodržovat obvyklá pravidla hygieny práce. Před použitím si přečtěte podmínky pro bezpečné používání výrobku na obalu a v tomto technickém listu. Podrobné informace o bezpečnosti používání a rizicích, které výrobek představuje, naleznete v bezpečnostním listu.

Zveřejněním tohoto datového listu vyprší platnost všech předchozích vydání. Uvolnění: 02.25

Informace o výrobku obsažené v technickém listu jsou výsledkem provedených testů. S ohledem na použitelnost výrobku (bod 3 tohoto technického listu) by se s nimi mělo zacházet pouze jako s doporučeními vyplývajícími ze zkušeností výrobce. Vzhledem k četným možnostem použití a široké škále způsobů práce s výrobkem nenese výrobce v tomto ohledu žádnou odpovědnost, a zejména nenese odpovědnost za následky související s nesprávným používáním výrobku nebo za účinky související s prováděním práce s výrobkem.

Informace o produktu jsou platné pouze v jeho nejaktuálnější verzi.

RYTM TRADE Sp. z o.o.
ul. Strefowa 14
43-100 Tychy | Poland
Tel.: +48 32 324 00 60 /61

WWW.RYTMTRADE.COM