

Spider Glue Total Crystal

INFORMACJA O PRODUKCIE

Uniwersalny, jednoskładnikowy klej hybrydowy na bazie SPUR-Polimerów. Krystalicznie czysty klej montażowy i uszczelniacz do klejenia, mocowania i uszczelniania bardzo dużej ilości materiałów budowlanych w połączeniu z powierzchniami, zarówno gładkimi, jak i porowatymi. Umożliwia elastyczne klejenie absorbujące drgania.

**Spider
Glue®**



Krystalicznie czysty. Wyjątkowo mocny. Super szybki.

ZASTOSOWANIE

Klejenie:

np. szkła, szkło-drewno, kompozytu mineralno-akrylowego, konglomeratu kwarcowego, betonu, cegły, klinkieru, płyty OSB, MDF i HDF, płyty wiórowe i klejone, sklejki, płyty MFP i laminowane, drewno dekoracyjne i konstrukcyjne, żelazo, aluminium, blacha ocynkowana, stal, stal nierdzewna i inne metale, płytki ceramiczne, gresy, korek.

Mocowanie:

np. listew przypodłogowych z MDF, poliuretanu, aluminium, stali nierdzewnej, PCV i drewna, parapety, schody, progi drzwiowe, krawędzie dachów, płyty konstrukcyjne, materiały izolacyjne, płyty gipsowe, ozdoby styropianowe i ramy dekoracyjne.

Uszczelnianie:

np. parapety, progi drzwiowe, listwy przypodłogowe, ramy okienne, stopnie schodów, itp.
Nadaje się również do uszczelniania pęknięć w ścianach i sufitach.

Klejenie PMMA, PC, PP, PE lub Teflonu tylko po wykonaniu testu kompatybilności i przyczepności
Nie jest zalecany jako uszczelniacz do szyb i nie jest przeznaczony do klejenia akwariów.

PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ / BRANŻE

Klejenie montażowe i uszczelnianie

Przemysł meblarski

Zakłady i wyroby kamieniarskie

Budowa i naprawy pojazdów specjalnych, naczep i przyczep kempingowych

Elektrownie słoneczne i wiatrowe

Konstrukcja okien i drzwi

Budowa urządzeń i instalacji

Różne sektory przemysłowe

Branża reklamowa

Karta Techniczna (TDS)
SPIDER TOTAL CRYSTAL

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- › Elastyczne, przezroczyste połączenie klejowe
- › Krystalicznie przezroczysty po utwardzeniu
- › Bez silikonów, kwasów, zasad oraz izocyjanianów
- › Nieznaczna kurczliwość
- › Wyjątkowo szybki czas wiązania
- › Kompensuje rozszerzalność różnych materiałów
- › Dobra odporność na warunki atmosferyczne
- › Dobra odporność na promieniowanie UV
- › Nadaje się do malowania (mokro na mokro) i szlifowania.
- › Odporny na działanie chemikaliów w tym: rozpuszczalników alifatycznych, ketonów, alkoholi, estrów, rozcieńczonych kwasów i zasad oraz słona wodę
- › Klejenie elementów do podłoża wykonanych z tynku mineralnego, cementu włóknistego, starego betonu lub muru wapiennego zaleca się stosowanie podkładu w postaci gruntu głęboko penetrującego

DANE TECHNICZNE

Stan skupienia: Lepka pasta
Kolor: Krystaliczny / Transparentny
Mechanizm utwardzania: Wilgoć z powietrza
Temperatura pracy: od 0°C do +40°C
Gęstość względna: 1,05 ±0,02 g/m³
Czas naskórkowania: 12 - 15 min (23°C, RH 50%)
Szybkość utwardzania: 2 mm/24 h (23°C, RH 50%)

Utwardzona spoina

Twardość (Shore A): 45 ±3
Wydłużenie przy zerwaniu: >250 %
Moduł elastyczności: 1,2 N/mm²
Odporność termiczna (po utwardzeniu): -40÷+90°C

FORMA DOSTAWY | POJEMNOŚĆ

Kartusz, 290 ML

SPOSÓB UŻYCIA

Łączone powierzchnie powinny być odpylone i wolne od wszelkich zanieczyszczeń obniżających przyczepność kleju, usunąć z podłoża olej, tłuszcze i słabo związane powłoki malarskie lub lakiernicze, pozostałości po poprzednich kitach, uszczelniaczach. Powierzchnie klejone odtłuszczać przy pomocy benzyny ekstrakcyjnej lub alkoholu (izopropanol, etanol) w przyklejeniu szkła, glazury, metali, w przypadku klejenia tworzyw sztucznych zastosować detergent jako środek odtłuszczający. Końcówkę obciąć i nakręcić aplikator. Kartusz umieścić w pistolecie aplikacyjnym stosowanym do mas gęstych (ze względu na lepkość produktu). Aplikację wykonywać pod kątem prostym do powierzchni klejonych. Nakładać produkt jednostronnie pionowymi paskami z zachowaniem odstępów 20-30 cm (uzależnione od wielkości i ciężaru klejonego elementu), tak aby zapewnić dobry dostęp wilgoci z powietrza do spoiny klejowej. Klejone

Karta Techniczna (TDS)
SPIDER TOTAL CRYSTAL

elementy należy złączyć w ciągu 10 min od nałożenia spoiny klejowej. W celu uzyskania optymalnej wytrzymałości spoiny, klejone elementy należy docisnąć, tak aby spoina uzyskała grubość 2-3 mm. Korekta położenia klejonego elementu jest możliwa w przeciągu 10 minut od nałożenia kleju na łączone powierzchnie. Klej uszczelniając z narzędzi i elementów klejonych można usunąć suchą ściereczką lub namoczoną w alkoholu lub benzynie ekstrakcyjnej, natomiast po związaniu tylko mechanicznie.

PRZECHOWYWANIE I OKRES PRZECHOWYWANIA

Produkt należy przechowywać w zamkniętym opakowaniu, w pozycji pionowej, w suchym i dobrze wentylowanym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego oraz innych źródeł ciepła i zapłonu. Temperatura przechowywania: od +5°C do +30°C (zalecana pokojowa). Data ważności: 18 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji znajduje się na opakowaniu.

Wraz z publikacją niniejszego arkusza danych wszystkie poprzednie wydania tracą ważność. Wydanie: 02.25

Zawarte w karcie technicznej informacje o produkcie są wynikiem przeprowadzonych badań. W odniesieniu do możliwości zastosowania produktu (pkt 3 niniejszej karty technicznej), należy je traktować wyłącznie jako rekomendacje stanowiące skutek doświadczeń Producenta. Ze względu na liczne możliwości zastosowań oraz szeroki wachlarz metod pracy z udziałem produktu Producent nie ponosi z tego tytułu jakiegokolwiek odpowiedzialności, a w szczególności nie ponosi odpowiedzialności za skutki związane z niewłaściwym zastosowaniem produktu lub skutki związane z realizacją prac z udziałem produktu. Informacje o produkcie obowiązują wyłącznie w ich najbardziej aktualnej wersji.

RYTM TRADE Sp. z o.o.
ul. Strefowa 14
43-100 Tychy | Polska
Tel.: +48 32 324 00 60 /61

WWW.RYTMTRADE.COM