

# Spider HIGH TACK Extreme

## INFORMACJA O PRODUKCIE

Uniwersalny, jednoskładnikowy klej hybrydowy High Tack na bazie MS-Polimerów oparty na unikalnej technologii SMP, Do klejenia, mocowania i uszczelniania prawie wszystkich materiałów budowlanych na prawie wszystkich powierzchniach, zarówno gładkich, porowatych i nieporowatych.

**Spider  
Glue®**



**Bardzo wysoka przyczepność początkowa. Super szybki. Trwale elastyczny.**

## ZASTOSOWANIE

### Klejenie:

np. szkła, kamienia naturalnego, kompozytu mineralno-akrylowego, konglomeratu kwarcowego, betonu, cegły, klinkieru, tynków, wiele materiałów syntetycznych, płyty OSB, MDF i HDF, płyty wiórowe i klejone, sklejki, płyty MFP i laminowane, drewno dekoracyjne, surowe i konstrukcyjne, żelazo, aluminium, blacha ocynkowana, stal, stal nierdzewna i inne metale, płytki ceramiczne, gresy, korek.

### Mocowanie:

np. listew przypodłogowych z MDF, poliuretanu, aluminium, stali nierdzewnej, PCV i drewna, parapety, schody, progi drzwiowe, krawędzie dachów, płyty konstrukcyjne, materiały izolacyjne, płyty gipsowe, ozdoby styropianowe i ramy dekoracyjne.

### Uszczelnianie:

np. listwy przypodłogowe, ramy okienne, stopnie schodów, parapety, progi drzwiowe i suche ściany. Nadaje się również do uszczelniania pęknięć w ścianach i sufitach.

*Nie nadaje się do PE, PP, PTFE i bitumu. Podczas klejenia tworzyw sztucznych należy zawsze najpierw przeprowadzić test przyczepności. Przyczepność do tworzyw sztucznych może się różnić w zależności od rodzaju tworzywa sztucznego i jego jakości.*

## PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ / BRANŻE

Klejenie montażowe i uszczelnianie  
Klejenie elementów płyt warstwowych elewacyjnych i ściennych  
Klejenie i uszczelnianie w budowie pojazdów  
Budowa pojazdów specjalnych, naczep i przyczep kempingowych  
Elektrownie słoneczne i wiatrowe  
Przemysł meblarski  
Konstrukcja okien i drzwi  
Budowa urządzeń i instalacji  
Budowa kontenerów

Karta Techniczna (TDS)  
SPIDER HIGH TACK

Różne sektory przemysłowe  
Branża reklamowa  
Budowa statków / szkutnictwo

## WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- › Elastyczne połączenie klejowe
- › Natychmiastowy chwyt początkowy podczas prac montażowych
- › Nie zawiera rozpuszczalników
- › Wyjątkowo szybki czas wiązania
- › Kompensuje rozszerzalność różnych materiałów
- › Dobra odporność na warunki atmosferyczne
- › Dobra stabilność UV
- › Możliwość malowania wieloma systemami kolorystycznymi
- › Klejenie elementów do podłoża wykonanych z tynku mineralnego, cementu włóknistego, starego betonu lub muru wapiennego zaleca się stosowanie podkładu w postaci gruntu głęboko penetrującego
- › Wysoka przyczepność do większości materiałów budowlanych, w tym: cegły, betonu, kamienia, ceramiki, glazury, metali, drewna, płyt OSB/MDF, płyt G-K, tworzyw sztucznych, materiałów izolacyjnych (styropian, poliuretan), materiałów okładzinowych (korek, klinkier).
- › Może być malowany/ lakierowany wszystkimi rodzajami farb, ze względu na szeroką gamę farb i powłok dostępnych na rynku, zalecane wcześniejsze wykonanie testu kompatybilności i przyczepności

**Zalecane wykonanie testu przyczepności i kompatybilności dla różnej konfiguracji klejonych materiałów.**

## DANE TECHNICZNE

Stan skupienia: Wysoko lepka pasta

Kolor: Biały

Mechanizm utwardzania: Wilgoć z powietrza

Temperatura pracy: od 0°C do +40°C

Gęstość względna: 1,55 ± 0,02 g/m<sup>3</sup>

Czas naskórkowania: 10 ± 20 min (23°C, RH 50%)

Szybkość utwardzania: 2-3 mm/24 h (23°C, RH 50%)

### Utwardzona spoina

Twardość (Shore A): 53 ± 3

Wydłużenie przy zerwaniu: > 400 %

Moduł elastyczności: 1,3 N/mm<sup>2</sup>

Odporność termiczna (po utwardzeniu): -40 ÷ +90°C

Wytrzymałość na rozciąganie: 1,8 ± 0,3 MPa

## FORMA DOSTAWY | POJEMNOŚĆ

Kartusz, 290 ML

## SPOSÓB UŻYCIA

Łączone powierzchnie powinny być odpylone i wolne od wszelkich zanieczyszczeń obniżających przyczepność kleju. Usunąć z podłoża olej, tłuszcze i słabo związane powłoki malarskie lub lakiernicze, pozostałości po poprzednich klejach, kitach, uszczelniaczach. Powierzchnie klejone odtłuszczać przy pomocy benzyny ekstrakcyjnej lub alkoholu (izopropanol, etanol), przy klejeniu szkła, glazury, metali, tworzyw sztucznych zastosować detergent jako środek odtłuszczący. Końcówkę obciąć i nakręcić aplikator. Kartusz umieścić w pistolecie aplikacyjnym stosowanym do mas gęstych (ze względu na lepkość

Karta Techniczna (TDS)  
SPIDER HIGH TACK

produktu). Aplikację wykonywać pod kątem prostym do powierzchni klejonych. Nakładać produkt jednostronnie pionowymi paskami z zachowaniem odstępów 20-30 cm (uzależnione od wielkości i ciężaru klejonego elementu), tak aby zapewnić dobry dostęp wilgoci z powietrza do spoiny klejowej. Klejone elementy należy złączyć w ciągu 10 min od nałożenia spoiny klejowej. W celu uzyskania optymalnej wytrzymałości spoiny, klejone elementy należy docisnąć, tak aby spoina uzyskała grubość 2-3 mm. Korekta położenia klejonego elementu jest możliwa w przeciągu 10 minut od nałożenia kleju na łączone powierzchnie. Klej uszczelniający z narzędzi i elementów klejonych można usunąć suchą ściereczką lub namoczoną w alkoholu lub benzynie ekstrakcyjnej, natomiast po związaniu tylko mechanicznie.

### **PRZECHOWYWANIE I OKRES PRZECHOWYWANIA**

Produkt należy przechowywać w zamkniętym opakowaniu, w pozycji pionowej, w suchym i dobrze wentylowanym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego oraz innych źródeł ciepła i zapłonu. Temperatura przechowywania: od +5°C do +30°C (zalecana pokojowa). Data ważności: 18 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji znajduje się na opakowaniu.

*Wraz z publikacją niniejszego arkusza danych wszystkie poprzednie wydania tracą ważność. Wydanie: 02.25*

Zawarte w karcie technicznej informacje o produkcie są wynikiem przeprowadzonych badań. W odniesieniu do możliwości zastosowania produktu (pkt 3 niniejszej karty technicznej), należy je traktować wyłącznie jako rekomendacje stanowiące skutek doświadczeń Producenta. Ze względu na liczne możliwości zastosowań oraz szeroki wachlarz metod pracy z udziałem produktu Producent nie ponosi z tego tytułu jakiegokolwiek odpowiedzialności, a w szczególności nie ponosi odpowiedzialności za skutki związane z niewłaściwym zastosowaniem produktu lub skutki związane z realizacją prac z udziałem produktu. Informacje o produkcie obowiązują wyłącznie w ich najbardziej aktualnej wersji.

**RYTM TRADE Sp. z o.o.**

ul. Strefowa 14  
43-100 Tychy | Polska  
Tel.: +48 32 324 00 60 /61

**WWW.RYTMTRADE.COM**